

电火花放电加工机



直线电机驱动 成型放电加工机

AD25Ls

产品特征产品规格

产品特征

直线电机驱动 & 节约空间

主轴上（Z轴）搭载公司自我研发制造的直线电机驱动方式，移动速度、定位精度以及应答性能良好，而且因为没有机械接触，可以长期保持稳定性、维护性，提高可信度。另外，辅助油箱安装在机械下部，将安装尺寸最小化。

数控电源装置「LN1」

采用触摸屏画面，搭载重视直感的数控电源装置「LN1」。而且，初学者也可以简单操作以沙迪克丰富独特的加工条件为基础的LN-ASSIST系统。

无电弧 & SVC回路

标配搭载可最大限度发挥高速加工性能的新放电稳定加工系统「无电弧」以及可进行高速高品位精加工的「SVC回路」，可以满足广泛的加工需求。

产品规格

各轴行程X × Y × Z(mm)	300 × 200 × 150
最大悬垂质量(kg)	20
最大工件质量(kg)	50
设备本体尺寸 宽×深×高 (mm)	1675×2360×1750(包括电源以及辅助油箱)

[▲返回页首](#)