

电火花放电加工机



直线电机驱动 高速电火花放电加工机

AG40L/AG60L/AG80L



3轴上搭载直线电机的高速跟踪伺服，实现了高品位的精加工和世界最高速的加工

搭载了本社新开发的SVC回路，实现了放电痕均一、面粗糙度整齐的高速、高品位精加工。同时，X、Y、Z3轴上搭载了直线电机的高速跟踪伺服，通过维持最合适的放电间隙，放电频率得到了飞跃性提高，实现了世界最高速的加工。达到了超过熟练作业者经验的最优化加工，为制造业做出了贡献。

产品特点产品规格

产品特点

最新开发 高速、高品位精加工[SVC回路搭载]

实现了放电痕均一、面粗糙度整齐的高品位精加工面，同时由于对微细、微小形状也实现了无需打磨的高难度精加工，为工程时间的缩短、品质的提高以及稳定性的维持做出了极大的贡献。

3轴搭载直线电机的高速跟踪伺服

通过维持最合适的放电间隙，放电频率得到了飞跃性提高，实现了世界最高速的加工。

免维护

直线电机的滑动部位采用了本社开发生产的质量轻、热变位小的陶瓷材质。同时，由于无需使用滚珠丝杠，避免了传送机构部件产生扭曲或磨损，保证了长期稳定的高精度。

[▲返回顶部](#)

产品规格

	AG40L	AG60L	AG80L
各轴行程 X × Y × Z	400 × 300 × 270	600 × 420 × 370	850 × 520 × 420
最大悬垂质量(kg)	50	50	100
最大工件质量(kg)	550	1500	3000
机床主体尺寸 宽×长×高(mm)	1550 × 2440 × 2330 (包括辅助油箱)	1740 × 2785 × 2570 (包括辅助油箱)	2060 × 3130 × 2900 (包括辅助油箱)
总电气容量(包括选项)	3相 50/60 Hz 10 kVA	3相 50/60 Hz 10 kVA	3相 50/60 Hz 10 kVA
气压(MPa)	0.65	0.65	0.65
空气流量(Nl/min)	100	100	100

[▲返回顶部](#)