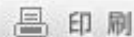


## 电火花放电加工机



直线电机驱动 高速电火花放电加工机

## AM45Ls/AM36Ls

产品特征产品规格

## 产品特征

**搭载直线电机**

直线电机是最理想的直接驱动机构。直线电机不仅在移动速度和定位精度表现出色，由于无需机械接触，维持了高响应性以及长期的稳定性·维护性·信赖性。与长年不断开发的运动控制器（K-SMC）的完美组合，进一步发挥了其最高性能。

[▲返回页首](#)

## 产品规格

	AM45Ls	AM36Ls
各轴行程 X × Y × Z	450 × 300 × 320	360 × 250 × 250
最大悬垂质量(kg)	80	50
最大工件质量(kg)	800	600
机床主体尺寸 宽×长×高(mm)	1800 × 300 × 2460 (包括电源和辅助油箱)	1715 × 300 × 2310 (包括电源和辅助油箱)
总电气容量（包括选项）	3相 50/60 Hz 13 kVA	3相 50/60 Hz 13 kVA
气压(MPa)	0.45(自动卡盘时0.65)	0.45(自动卡盘时0.65)
空气流量(Nl/min)	100	100

[▲返回页首](#)