

电火花放电加工机



直线电机驱动 超精密电火花放电加工机

AP3L



超高刚性门型构造的基础上，采用了直线电机驱动和新型电源装置，促进了超微细·超精密加工领域上生产性能的提高。

产品特征

产品规格

产品特征

门型构造+直线电机+省空间
低重心、超高刚性门型构造，以及采用高速、高响应的直线电机驱动方式，能够最小限度地限制由于质量移动导致的机床变形。另外，通过使用最新的设计技术，实现了机床占地面积25%的缩减（与本公司其他产品相比）。由于门型构造、直线电机以及最新的设计技术进一步提高了机床的优越性，加之掌握了最高技术水平的作业者彻底实行铲刮作业，使机床实现了最高的机械精度。

高精度小型主轴箱
标准搭载了最新开发的“高精度小型主轴箱”，实现了窄间距连接器的芯杆（Core Pin）等微细加工的极高的再现性，大幅度提高了定位精度和加工精度。

[▲返回页首](#)

产品规格

各轴行程X × Y × Z(mm)	300 × 250 × 250
最大悬垂质量(kg)	5
最大工件质量(kg)	200
机床主体尺寸 宽 × 长 × 高(mm)	1555 × 1945 × 1990(包括辅助油箱)
总电气容量	3相 50/60 Hz 6 kVA
气压(MPa)	0.65
空气流量(Nl/min)	100

[▲返回页首](#)