

电火花放电加工机



直线电机驱动 大型电火花放电加工机

AQ15L



利用直线电机驱动的高速、高精度加工，主要致力于仪表板等大型机动车相关零部件以及大型平板显示器等的制造，是一种实现了大型模具的高效率生产的大型电火花放电加工机。

产品特征产品规格

产品特征

世界首创 在XYZ3轴搭载本社制直线电机

由最大加速度1.2G（G：重力加速度）达到的高速、高加速SERVO JUMP实现了无喷流、高精度复制加工。

采用不受工件重量影响的高刚性门型构造

在加工点轴线上配置Z轴，采用无过悬的机械构造，从而避免了对全轴的直线电机推力造成损害，实现了高响应高精度的加工。

“前后、左右”完全对称的构造最大程度地抑制了环境变化的影响

由于机床的前后、左右采用完全对称的结构，把环境温度对机床形状造成的影响抑制到最小，实现了稳定的高精度加工。

Y轴辅助行程支持了机床作业性的提高以及ATC装置的运作效率

通过搭载活用了辅助行程的ATC（电极自动交换）装置，对应了连续加工，机床的作业率得到了大幅度提高。

[▲返回页首](#)

产品规格

各轴行程 X×Y×Z(mm)	900 × 1500(+500) × 600
最大悬垂质量(kg)	100
最大工件质量(kg)	10000
机床主体尺寸 宽×长×高(mm)	3050 × 5180 × 4220(包括电源和辅助油箱)
总电气容量	3相 50/60Hz 18kVA(包括加工液冷却装置)
气压(MPa)	0.65
空气流量(Nl/min)	100
其他规格	请另外咨询

[▲返回页首](#)