

线切割放电加工机



直线电机驱动，线切割放电加工机

AP500L



采用直线电机、高刚性滚柱导轨以及独有的门型构造，实现高精度加工的精密线切割放电加工机。通过精密顺送托板等实现最顶级的间隔加工。

产品特点

产品规格

产品特点

实现优异的真圆精度

采用大幅提高头部、滑鞍部刚性的XY工作台构造。并通过滑动阻力较小的高刚性滚柱导轨实现优异的真圆度。

提高操作性&维护性

不仅在加工槽前门采用了上下开闭的构造，加工槽内部的配置也井井有条，从而大幅提高了操作性和维护性。

在主要部分大量应用陶瓷零部件的构造

大量使用本社开发、制造的陶瓷，实现与超高精度机相称的机床构造。

[▲ 返回页首](#)

产品规格

各轴行程 X×Y×Z(mm)	500 × 400 × 150
U×V轴行程(mm)	35 × 35
锥度加工控制角度	±7°(板厚：100mm)
最大工件尺寸 宽×长×高(mm)	650 × 500 × 100
最大工件质量(kg)	150
机床主体尺寸 宽×长×高(mm)	2290 × 1835 × 2275

[▲ 返回页首](#)