

## 线切割放电加工机



直线电机驱动 高速线切割放电加工机

## AQ400Ls/AQ600Ls



对应各种加工需求，创造最佳“超精密加工”

沙迪克集中了长年积累的主要技术，开发制造出的高速、高精度、高稳定加工的实用加工机。采用了方便操作的可滑动式加工槽门，以及机床主体·电源·辅助油箱一体化构造的省空间设计，获得了客户们的好评，成为放电加工机中的最佳销售机型。

产品特征产品规格

## 产品特征

**X.Y.U.V轴**搭载本社开发的**直线伺服电机**

在世界领先的放电加工机上搭载了直线伺服电机，与以往的滚珠丝杠驱动机构相比，实现了高响应性和定位精度。此外，由于无扭曲、无磨损，保证了长期稳定的高精度。

[▲返回页首](#)

## 产品规格

	AQ400Ls	AQ600Ls
各轴行程 X×Y×Z(mm)	400 × 300 × 250	600 × 400 × 300
U×V轴行程(mm)	80 × 80	80 × 80
锥度加工控制角度	±20°(板厚80mm)	±20°(板厚80mm)
最大工件尺寸 宽×长×高(mm)	590 × 450 × 250	790 × 550 × 300
最大工件质量(kg)	550	930
机床主体尺寸 宽×长×高(mm)	1920 × 2600 × 2095 (包括电源和辅助油箱)	2400 × 2930 × 2185 (包括电源和辅助油箱)

[▲返回页首](#)