

线切割放电加工机



直线电机驱动，线切割放电加工机

AQ900L



主要致力于汽车仪表板、保险杠等大型模具，对应大画面显示器普及带来的大型化的模具制造。

产品特点

产品规格

产品特点

- XYUV轴搭载本社开发、制造的直线电机**
通过直线电机驱动线切割放电加工机，能够在更广泛的加工领域实现高速度、高精度、高品味加工的优越性。
- 同等级机床中最小的占地空间&超高刚性构造**
采用独有的列驱动器方式和机电一体型构造，在同等级的机床中实现了最小占地空间。此外，通过使用最新的Rib式设计，确保了加工大型工件必须的刚性。并且标准装备了能在使用环境下追踪室温变化的“精密热变位修正软件”系统，即使面对10°度的温度变化也能进行精密加工。
- 适应一切加工**
对于任何形状都能进行稳定的放电控制，在最小切割数下实现高效率的加工。如通过以独有的“张力伺服功能”为核心的高板厚加工及“锥度功能：可选项”等功能，实现具有优异加工精度的广角度锥度加工等。
- 完全对应连续自动精密加工**
标准装备了能使用最大20kg电极丝卷的送丝装置和裁断机（切断式电极丝排出装置）、面向高板厚工件的新型AWT（自动接线）装置以及新型三连式过滤器，大型线切割放电加工机首次在这个世界上实现了连续自动精密的运转。

[▲返回页首](#)

产品规格

各轴行程 X×Y×Z(mm)	900 × 600 × 400
U×V轴行程(mm)	920 × 620
锥度加工控制角度	±30°(板厚：150mm)
最大工件尺寸 宽×长×高(mm)	1200 × 900 × 400
最大工件质量(kg)	2000
机床主体尺寸 宽×长×高(mm)	2380 × 3150 × 2395 (包括电源和辅助油箱)

[▲返回页首](#)