

小孔加工机



手动型高速小孔加工机

K1C

简单操作的通用机

对钢材、难切削材以及铝等非金属材料都实现了以秒为单位的打孔

K1C为对应所有的加工需求，准备了覆盖各种电极径与工件组合的充足的加工条件。

产品特点产品规格加工样品

产品特点

采用最新伺服技术

新型伺服基板的应用大幅度提高了检测伺服的响应性。实现了与以往相比2倍的超高速小孔加工。

对应微细步进

由于能够实行忠实再现微细步进的最佳进给控制，加工更加稳定。

充足的加工条件

为满足各种加工需求，准备了覆盖各种电极径与工件组合的充足的加工条件。

最优先作业者的操作性

由于操作面板配置在作业者身边容易操作的位置，无需从机床正面移动就可以简单实现所有的作业。计数显示部也配置在作业者目视方便的高度。同时，机床前面标准装备了工具托盘，便于作业时在身边放置导丝模、电极等。

[▲返回页首](#)

产品规格

各轴行程	200 × 300 × 300
最大加工物质量	100
工作台尺寸 宽×长	250 × 350
机床主体尺寸 宽×长×高	810 × 870 × 2015
总电气容量	3相50/60Hz 3.3kVA

[▲返回页首](#)

加工样品

微通孔加工

使用了φ1.0mm铜电极的微通孔加工。

加工物材质	SKS3
板厚	150mm（通孔）



电极材质	铜管
电极直径	φ1.0mm
加工液	水
加工时间	6分20秒

[▲返回首页](#)