



TECH BASE MINE

经验丰富的技术人员将全力支持客户的研发。
研发场所设有会议室和有通讯的休息室。可以响应远程 wi-fi 试模确认。
研发场所毗邻模具工厂，我们可以承接有关模具等的咨询。



交流休息室

试模室A

- VHS52-T6EV-W / 滑台混合式传递成型机 (可对应MAX□550的模具尺寸)
- 材料预热器设备 IMC-PH5R-V3 I.mecs制
- 预热炉

试模室B

- 混合式传递成型机 VHS52-T6EV-S
- 材料预热装置 IMC-PH5R-V3 (70) I.mecs制
- 预热炉

展厅

- 小型全电动立式注塑机(滑台) VES5-S8EV
- 小型全电动立式注塑机(转台) VER15-S15EV



试模室 A

试模室 B

有参观和试模的需求，请从SANJO网络上的“联系我们”申请。



展厅



山口事業所(萩)



山口事業所(美祢)



株式会社 山城精機製作所

<http://www.sanjo.co.jp/>



点击这里查看主页

- | | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| □ 本社・海外営業 | 〒170-0013 東京都豊島区東池袋1-24-1
ニッセイ池袋ビル15F | TEL 03-5928-0551 |
| □ 山口事業所(萩) | 〒758-0061 山口県萩市大字椿上沖原436 | TEL 0838-22-6123 |
| □ 山口事業所(美祢)
TECH BASE MINE | 〒759-2222 山口県美祢市伊佐町伊佐2050-1 | TEL 0837-53-0202 |
| □ 東京営業所 | 〒170-0013 東京都豊島区東池袋1-24-1 | TEL 03-5928-0552 |
| □ 名古屋営業所 | 〒465-0057 愛知県名古屋市名東区陸前町104 | TEL 052-734-8709 |
| □ 西日本営業所 | 〒759-2222 山口県美祢市伊佐町伊佐2050-1 | TEL 0837-53-2672 |

混合式传递注压成型机

VHS52-T6EV系列

- IPM电机磁铁固定
- 定子线圈密封成型
- 基板密封成型



示意图片：VHS52-T6EV-S

混合式传递模塑系统

实现灌封控制的稳定性和节能效应，提高产品质量和制造过程的效率。
同时也考虑到操作的安全性和工作环境的改善。

注重低速低压的电动传递装置

※实现常规液压系统中困难的低速和低压范围内的注压灌封控制。
对于因树脂压力导致嵌件损坏、变形和错位等，通过有效条件设定，确保灌封过程的稳定性，从而提高每模的重复精度。

可靠的操作性和安全的滑动台

嵌件可在锁模区域外安装，提高了操作安全性。
下模上方是一个开放空间，具有构建自动化系统的自由度。

具有大行程和可选择顶出力的顶出装置

顶出力有两种选择。
应对大型产品中树脂附着力和脱模阻力的增加。

传递均匀锁模力的直压锁模装置

锁模油缸采用大直径柱塞，上模板配有均等的承载板。
将均匀的锁模力传递到模具上的产品区域，从而获得高品质的成型品。
加上垂直方向的锁模和均匀的负载传递，更有助于延长模具的使用寿命。

安全装备

按塑料加工机械和橡胶加工机械的注塑机的安全要求「JIS B6711 (ISO 20430)」标准制造。
气动机械止动+液压截流阀、安全门传感器，直观的安全罩，锁定-返回式急停开关(3处)。

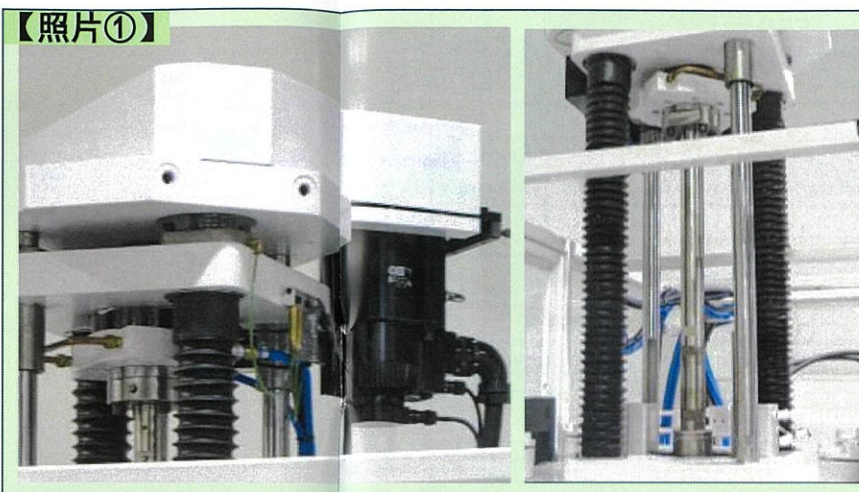
显著的节能性

传递注压控制采用伺服电机驱动，锁模控制驱动采用液压变频泵系统，从而发挥出优异的节能性能。
适用于需要较长固化时间的热固性树脂成型。由于泵的空载时间长，※与常规液压泵相比，可达到显著的节电效果。

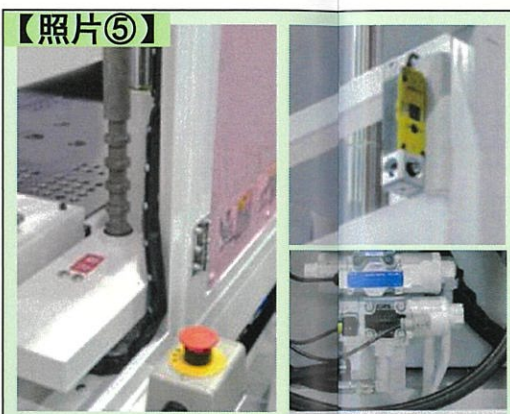
个性化的触摸屏 SANTRON-7000

各种数据可输出到USB存储器，有助于成型条件的可追溯性。
轻松索取成型条件、画面硬件拷贝、异常履历监控、生产控制数据、充填注压波形等。并且，具有支持解决故障的操作记录功能。

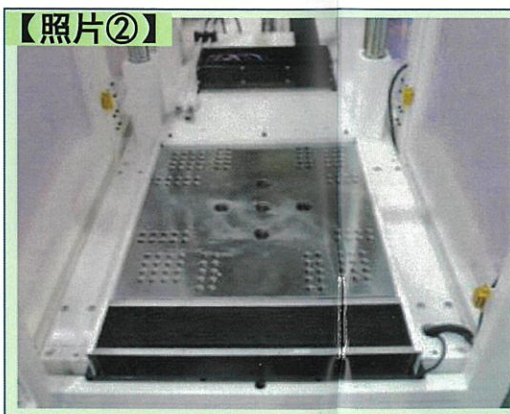
【照片①】



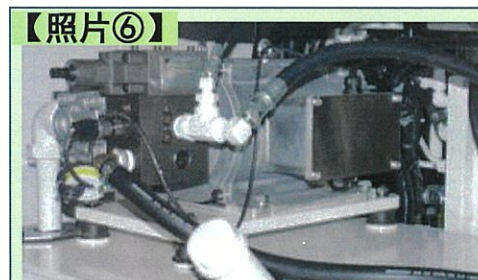
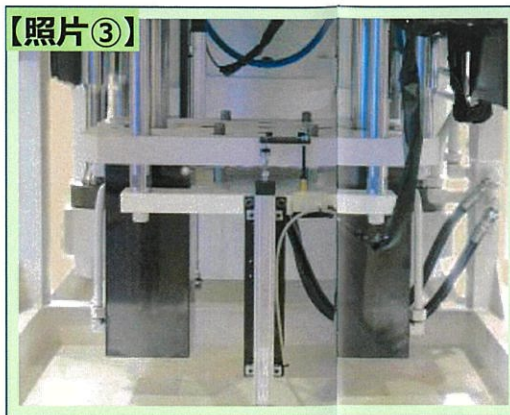
【照片②】



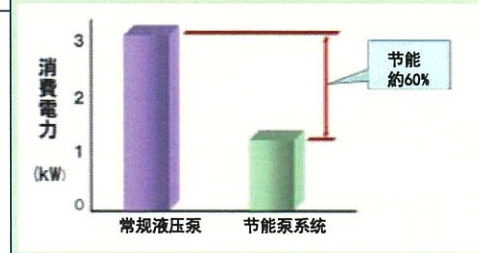
【照片③】



【照片④】



与常规泵系统比较示意图



※常规液压泵...可变容积泵和感应电机的组合

规格值一览表

项目	型号名称	单位	VHS52-T6EV-S	VHS52-T6EV-W
射杆推力		kN	0.1 ~ 60	
射杆速度		mm/s	0.1 ~ 100	
射杆行程		mm	550	
射杆直径		mm	48	
射杆头直径		mm	50 ~ 120 ※1	
射杆头安装螺纹尺寸		mm	M24 X 3	
定位环直径		mm	150	
锁模力		kN	569	
锁模行程		mm	200	
最小模厚		mm	400	600
最大模板间距		mm	600	800
滑台行程		mm	600	700
滑台尺寸		mm	500×500	600×600
最大模具尺寸 ()是最小尺寸		mm	450×450 (300×300)	550×550 (400×400)
最大模具质量 (下模)		kg	450	650
下顶力		kN	23	
下顶行程		mm	28	
顶出力		kN	129或235 ※选择	
顶出行程		mm	170	

射杆加热功率		kW	0.8
模具加热功率	上型 1	kW	2
	上型 2		2
	上型 3		2
	上型 4		2
模具加热功率	下型 1	kW	2
	下型 2		2
	下型 3		2
	下型 4		2

油箱容积	L	100	
冷却水量	L/h	600	
机器尺寸	mm	参照P6(机器尺寸图) ~ P7(模具安装图)	
机器质量	t	4.2	4.7
主空气开关容量	A	125 (不包括标准备用插座 (20A))	

标准规格一览表

锁模装置(包括模板)	
1	驱动: 液压
2	锁模控制: 6速2压
3	开模控制: 6速1压
4	模具保护电路(低压关闭时间监测)
5	锁模力检测
6	均匀锁模机构
7	模具定位销
8	模具加热器温度上下限报警
9	模具加热器断线报警
10	模具热电偶断线报警
11	模具温度移位功能
12	模具加热器自动调谐功能

传递装置	
1	驱动: 伺服电机
2	充填控制: 5速5压
3	保压控制: 5速5压
4	注压反馈控制
5	射杆卸压控制
6	射杆头废料推出控制 (射杆头废料推出/ 上模板下顶联动)
7	上模板下顶控制 (浇口切割/上模板下顶)
8	自动集中润滑(滚珠丝杠部)
9	射杆清活动作
10	射杆温度上下限警报
11	射杆加热断线报警
12	射杆热电偶断线报警
13	射杆温度移位功能
14	射杆加热器: 自动调谐功能

顶出装置	
1	驱动: 液压
2	顶出控制: 3速1压
3	顶出操作选择(使用 / 未使用)

控制器	
1	触摸屏: SANTROL-7000
2	显示语言: 日语/英语/中文
3	射出计数器
4	一周期定时器
5	日历计时器 (模具加热器/射杆加热器)
6	输入/输出/安全监视器
7	成型条件: 100 个条件 (可存储 USB)
8	屏幕拷贝(可存储 USB)
9	异常履历监视器(可存储 USB)
10	充填波形显示(可存储 USB)
11	生产管理数据(可存储 USB)
12	操作记录功能(遇到故障时的帮助)
13	AC100V插座: 3A×1回路 (2口)
14	AC200V插座: 4P-20A×1回路(1口)

安全等	
1	ISO20430(JIS B 6711) ※2
2	紧急停止按钮(红色 锁返回式): 操作位置+ 触摸屏 + 操作侧后面
3	安全门(电磁锁): 操作位置+ 触摸屏 + 操作侧后面×3
4	开闭模安全装置: 机械止动杆+液压截止阀
5	模具交换模式
6	操作按键灯 (绿)
7	铭牌(开关/阀门等): 日文标记膜
8	停水检测
9	断气检测
10	油温检测
11	油位检测
12	冷却水分配
13	说明书: 日文 (电子版)
14	颜色: 日涂工番号 N-90 (Munsell N9)
15	水平垫脚

- ※1 不包括射杆头。
- ※2 塑料加工机械和橡胶加工机械的注塑机的安全要求
- ◎ 机器外观部分照片细节与实物会有不同, 也有装备选配件的场合。
- ◎ 伴随着机器的不断改进, 其性能和规格如有更改, 恕不另行通知。

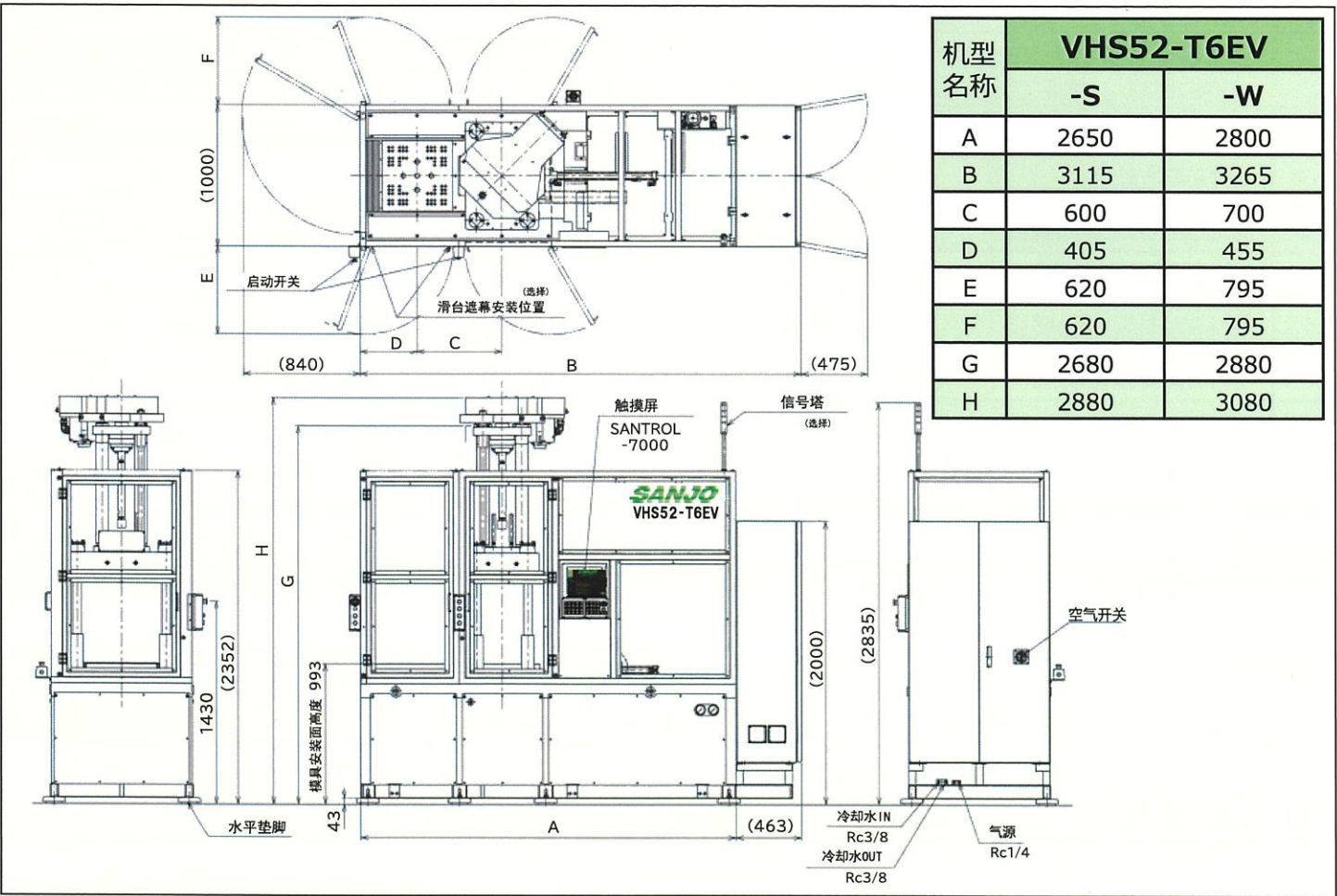
选择/定制/特殊定制规格清单

选择规格	
1	操作位置：滑台遮幕
2	信号塔(3色：红、黄、绿)
3	模具顶出返回确认电路
4	铭牌：英文 / 中文
5	模芯回路(无需额外加泵)
6	吹气回路
7	模具隔热板
8	密码加载
9	模具加热接线连接器
10	说明书：日语(书面版)
11	AC200V插座：最大功率60A 最多插座数3个 (含标准配备用插座(20A))

定制规格	
1	最大模板行程变更(1,000mm以上 间隔50)
2	模芯回路(追加泵规格)
3	模具安装螺孔变更
4	机油清洁剂
5	说明书：英语/中文(电子版)
6	说明书：英语/中文(书面版)

特殊定制规格	
1	最大模板行程变更(1,050mm以上 间隔50)
2	模具加热功率变更
3	射杆行程变更
4	射杆头直径变更
5	开闭模行程变更
6	模具用浮力轮子
7	模具装卸辊轮
8	模具夹具(液压、气动、磁铁)
9	模具清扫设备
10	模具抽真空回路
11	废料取出装置
12	自动化I/O
13	指定器件
14	指定控制电压
15	指定机色
16	指定线材色

机械尺寸图



模具安装图

